常州聚氨酯弹性体浇注机品牌排行

发布日期：2025-09-25 | 阅读量：26

上海广温机械高温弹性体浇注离心成型设备●用途用于生产浇注型聚氨酯弹性体制品。如：聚氨酯同步带、聚探险家酯片材、复印机刮等高耐磨材料。保证了胶片厚薄一至，表面光洁度高径向跳动 $\leq 0.1\text{MM}$ ●应用领域○汽车制造○机械○石油化工○矿山○ ○纺织●主要技术参数成型尺寸厚度1mm-10mm(按需可调)滚筒规格内径 $\Phi 150\text{mm}\text{--}\Phi 1000\text{mm}$ 进深300 $\text{--}1000\text{mm}$ 滚筒速度 $\leq 1600\text{rpm}$ (变频无极可调)电机功率5.5KW/6P(变频电机)加热方式电加热，功率AC380V9KW $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 保温形式机内热风循环，双层保温隔热，外保温层80mm安全装置过载报警、计时报警、低温报警运转要求三相电源AC380V50HZ总功率15.6KW上海广温机械聚氨酯弹性体浇注机可生产TDI/MDI/NDI系列弹性体制品。常州聚氨酯弹性体浇注机品牌排行

广温机械聚氨酯弹性体浇注机设备电器防护A机头搅拌电机故障保护：机头搅拌电机采用中国台湾产变频器控制，并采用了RS485通信，当发生过载或缺相时，设备自动停止此工作，并报警提示“机头搅拌故障”B计量泵电机故障保护：计量泵电机采用中国台湾产伺服驱动器控制，并采用了RS485通信，当发生过载或缺相时，设备自动停止此工作，并报警提示“A/B计量泵故障”C当B组份MOCA熔点未到达时PLC自动限制计量泵启动。当有用户强行操作时，设备自动报警并提示“B计量泵温度未到达”D在A/B注料阀上都设置有动态压力调节阀，当用户在生产时，可进行双侧自动恒压调节，在注料时可有效恒定混合仓的内压，极大的提高了原料混合时的比例精度与同步性。常州聚氨酯弹性体浇注机品牌排行上海广温机械聚氨酯弹性体浇注机节能、环保、高效！

聚氨酯脚轮输送线主要配置技术参数烘道内空 $1000\text{mm}\times 2100\text{mm}\times 490\text{mm}$ (长 $\times$ 宽 $\times$ 高)比较大外形尺寸 $14800\text{mm}\times 2100\text{mm}\times 1450\text{mm}$ (长 $\times$ 宽 $\times$ 高)结构形式：整体可拆卸，分操作平台、进料段和硫化段。外壳：岩棉板拼装用S2mm冷板包边，除锈、防锈处理后，喷涂面漆。烘道下封板：岩棉板操作平台： $\delta 6$ 冷轧钢板焊接铺设，支架采用Q235方管焊接在设备支架上，离地高度850mm.保温材料：采用厚度100mm高密度岩棉。保温层厚度：各部位要求在100mm保护系统配置1、电机过电流保护：防止电机烧毁及跳脱2、电加热器过电流保护：防止电加热器短路3、风机与加热连锁装置：即先鼓风后加热，防止电加热器烧坏4、控制线路保护：防止电路短路，造成意外5、空气开关：防止主回电路过载及短路，造成意外

广温机械两组份加色弹性体操作说明书(C版六)参数设置页面3.5、动态脱泡与静态脱泡设置：此功能分为两个窗口即：动态脱泡与静态脱泡，动态脱泡窗口为真空泵与A/B料搅拌同时运行时间窗口，静态脱泡为真空泵单独运行时间窗口，且两个窗口时间为连贯运行。若用户在两个窗口都输入了参数，侧真空泵与A/B料搅拌同时运行，而A/B料搅拌只运行动态脱泡时间，真空泵将运行两个窗口的总时间。时间到后A/B料搅拌与真空泵自动停止。3.6、自动清洗系统动作时间：

共分为四个窗口，即气冲1时间、液洗时间、气冲2时间、气冲3时间，气冲1时间为气冲阀与同步阀自动运行时间，液洗时间为液洗阀与同步阀、机头搅拌自动运行时间，气冲2时间为气冲阀与同步阀、机头搅拌自动运行时间，气冲3时间为气冲阀与同步阀自动运行时间。清洗系统动作时间为连贯运行。3.7、真空脱泡选择开关：此选择开关是针对动态脱泡功能进行的预选执行功能，如用户设备主料系统为A□B两个组份构成，但当前产品只有A组份原料需要脱泡，在选择时用户只需点开A为开，当点击真空脱泡开关时，程序会自动打开A罐内搅拌与真空泵，时间到后程序也会自动关闭A搅拌与真空泵。上海广温机械高温硫化烘箱设置有提前预热功能，可进行定时加热。

上海广温机械弹性体浇注机开机操作流程（五）浇注与清洗(1)、根据搅拌要求，将机头变频电机调到合适频率，装上混合头、外套、漏斗及相应的四氟垫片，先点动机头搅拌开关确认无异响声音后，再启动机头搅拌电机。(2)、浇注：按浇注量要求调整好程控器（控制盘上“急停”按钮可使浇注中途停止）。当混合腔流出的混合料中完全不带气泡后才能正式浇注在模具内。(3)、浇注以后，为了使混合腔保持干净，故应进行“气冲”——“液洗”——“气冲”操作。浇注头上设有“自动清洗开关”，当进行“气冲”或“液洗”时由二位四通电磁阀。控制清洗气缸、动作、打开或关闭清洗气缸来完成气冲和液洗动作。上海广温机械聚氨酯弹性体浇注机设置有自动开机功能。湖北聚氨酯胶辊弹性体浇注机

上海广温机械高温弹性体浇注机保温烘箱采用厚度100mm玻璃纤维保温隔热。常州聚氨酯弹性体浇注机品牌排行

广温机械聚氨酯弹性体浇注机组份流量控制及测试单元A□根据泵输出流量及组份混合比工艺要求，在浇注过程中分别设定两个组份的配方参数；组份流量通过PLC自动调整计量泵的转速从而改变泵的输出流量，配合各自计量泵的变频通信分别对两个组份流量参数及混合比参数进行自动检测、校正，以实现组份流量的自动调节和控制。当比例配方参数输入后，设备可跟据不同工位自动调节计量泵相对应的流量□B□比例检测：此系列设备注料头设计为垂直切割原理，原料由混合仓顶部垂直向下注射，测试时可直接进入触摸屏测试页面，用量杯置于机头下方即可测试流量。无需外部装置，可A□B□C□D□E**测试，也可同时测试。常州聚氨酯弹性体浇注机品牌排行

上海广温机械设备有限公司汇集了大量的优秀人才，集企业奇思，创经济奇迹，一群有梦想有朝气的团队不断在前进的道路上开创新天地，绘画新蓝图，在上海市等地区的机械及行业设备中始终保持良好的信誉，信奉着“争取每一个客户不容易，失去每一个用户很简单”的理念，市场是企业的方向，质量是企业的生命，在公司有效方针的领导下，全体上下，团结一致，共同进退，**协力把各方面工作做得更好，努力开创工作的新局面，公司的新高度，未来上海广温机械设备供应和您一起奔向更美好的未来，即使现在有一点小小的成绩，也不足以骄傲，过去的种种都已成为昨日我们只有总结经验，才能继续上路，让我们一起点燃新的希望，放飞新的梦想！